

# **SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

## **B.01.00.00. OGRODZENIE**

### **CPV 45342000-6 Wznoszenie ogrodzeń**

#### **1. Wstęp**

##### 1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem ogrodzenia terenu przedszkola w Potęgowie.

##### 1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

##### 1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie ogrodzenia:

- Wymiana zewnętrznego istniejącego ogrodzenia z płyt betonowych na ogrodzenie systemowe panelowe,
- Wymiana istniejącego wewnętrznego ogrodzenia z ram wypełnionych kształtownikami na słupkach stalowych na ogrodzenie systemowe panelowe,
- Zamontowanie w istniejącym ogrodzeniu od ul. Głowackiego furtkę na plac zabaw.

##### 1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

##### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

#### **2. Materiały**

##### 2.1. Beton B15 do fundamentów pod słupki ogrodzenia.

##### 2.2. Ogrodzenie systemowe panelowe z cokołem prefabrykowanym jako gotowy wyrób:

- Panele ogrodzeniowe ocynkowane i malowane proszkowo o wysokości 103cm i 153cm,
- Słupki ogrodzeniowe ocynkowane i malowane proszkowo,
- Brama o szerokości 400x170cm dwuskrzydłowa ze słupkami i kompletem zawiasowo-zamkowy zabezpieczona antykorozyjnie ocynkowanie ogniowe i malowane proszkowo,
- Furtki 90x170cm i 90x120cm ze słupkami i kompletem zawisowo-zamkowym

Specyfikacja została sporządzona w systemie **SEKOSPEC** na podstawie standardowej specyfikacji technicznej opracowanej przez OWEOB Promocja Sp. z o.o.

zabezpieczone antykorozyjnie ocynkowanie ogniowe i malowane proszkowo.

- Kolor do uzgodnienia z Inżynierem, forma i kształt furtek i bramy nawiązująca do istniejących w ogrodzeniu od ul.Głowackiego,
- Materiały z rozbiórki przekazać dla Zamawiającego.

### 2.3.Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w ST- wymagania ogólne.

## **3.Sprzęt**

Roboty związane z wykonaniem ogrodzenia mogą być wykonywane ręcznie lub mechanicznie przy użyciu dowolnego typu sprzętu.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST- wymagania ogólne.

## **4.Transport**

Materiały na budowę powinny być przewożone odpowiednimi środkami transportu, żeby uniknąć trwałych odkształceń i dostarczyć materiał w odpowiednim czasie (dotyczy betonów) oraz zgodnie z przepisami BHP i ruchu drogowego.

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST- wymagania ogólne.

## **5.Wykonanie robót**

### 5.1. Roboty przygotowawcze

W ramach robót przygotowawczych należy rozebrać istniejące ogrodzenie, roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. (Dz.U. Nr 47 poz. 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych. Zdemontowane prefabrykaty ogrodzenia oraz elementy metalowe odwieźć na miejsce wskazane przez Zamawiającego .Teren splantować i oczyścić z resztek materiałów. Materiały uzyskane z rozbiórek do ponownego wbudowania zakwalifikuje Inżynier.

### 5.2. Montaż ogrodzenia z podmurówką prefabrykowaną:

- wykopać dołki pod słupki około 400x400x700mm,
- umiejscowić w wykopach słupki zachowując rozstaw osiowy 2570mm,
- zabetonować słupki zwracając uwagę na zachowanie pionów słupka, jednakową wysokość oraz rozstaw osiowy,
- po związaniu betonu można przystąpić do montażu paneli zaczynając od obejm osadzanej na słupek,
- ustawiamy deskę wkładając ją w specjalnie wyprofilowany kanał w obejmie,
- cała podmurówkę zestawiamy analogicznie do końca,
- pomiędzy słupkami mocujemy panele za pomocą obejm systemowych,
- przy montażu przestrzegać instrukcji producenta.

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w ST- wymagania ogólne.

## **6. Kontrola jakości**

Kontrola polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robót zgodnie z dokumentacją i instrukcją producenta pod względem zastosowanych materiałów i dokładności wykonania.

Sprawdzenie ustawienia słupków i montażu pręseł zgodnie z wytycznymi producenta systemu.  
Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości podano w ST- wymagania ogólne.

## 7. Obmiar robót

Jednostką obmiarową jest m(metr) ustawionego ogrodzenia.

## 8. Odbiór robót

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją, instrukcją producenta, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.  
Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w ST- wymagania ogólne.

## 9. Podstawa płatności

Zasady płatności określa umowa

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST- wymagania ogólne..

## 10. Przepisy związane.

PN-EN 206-1:2003	Beton.
PN-EN 196-1:1996	Cement. Metody badań. Oznaczenie wytrzymałości.
PN-EN 196-3:1996	Cement. Metody badań. Oznaczenia czasów wiązania i stałości objętości.
PN-EN 196-6:1997	Cement. Metody badań. Oznaczenie stopnia zmielenia.
PN-90/B-30000	Cement portlandzki.
PN-88/B-32250	Woda do betonu i zapraw.
PN-B-06050:1999	Roboty ziemne budowlane. Wymagania w zakresie wykonywania i badania przy odbiorze.
PN-86/B-02480	Grunty budowlane. Określenia. Symbole. Podział i opis gruntów.
BN-77/8931-12	Oznaczanie wskaźnika zagęszczenia gruntów.
PN-85/B-04500	Zaprawy budowlane. Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych.
PN-EN 1008:2004	Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek.
PN-EN 13139:2003	Kruszywa do zaprawy.
PN-C-81911:1997	Farby epoksydowe do gruntowania odporne na czynniki chemiczne.
PN-C-81608:1998	Emalie chlorokauczukowe.
PN-B-06200:2002	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.
PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-EN 573-2:1997	Aluminium i stopy aluminium.
PN-EN 755-1:2001	Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Warunki

Specyfikacja została sporządzona w systemie **SEKOSpec** na podstawie standardowej specyfikacji technicznej opracowanej przez OWEOB Promocja Sp. z o.o.

	techniczne kontroli o dostawy.
PN-EN 755-2:2001	Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Własności mechaniczne.
PN-EN 755-9:2004	Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Tolerancje wymiarów i kształtu kształtowników.